

Leistungswunder auf kleinem Raum

EVO LINE

eBoxX 260 bis eBoxX 530

Lebensmittel und Verpackung

Kunststoffindustrie

Filtration

Oberflächentechnik

Klimatechnik



Mit den optimierten luftgekühlten Kaltwassersätzen der EVO LINE punktet jede einzelne eBoxX mit einer hohen Leistung bei niedrigem Energieverbrauch und umweltschonender Betriebsweise.

Das bedeutet für Sie:

Umweltfreundlich und ökologisch: Der Microchannel-Wärmetauscher reduziert die Kältemittelfüllung um bis zu 30% gegenüber der herkömmlichen Technologie.

Durch die Nutzung des nicht brennbaren und ungiftigen Hocheffizienz-Kältemittels R410A sind die Geräte perfekt geeignet für die Anwendung in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie oder in der Oberflächentechnik. Hierdurch können zusätzliche Betreiberpflichten, wie sie bei A2L-Kältemitteln (brennbar/toxisch) gefordert sind, entfallen.

Mehr Effizienz, weniger Betriebskosten aufgrund 20% geringerer elektrischer Leistungsaufnahme durch den Einsatz von effizienter Scrollverdichter-Technologie im perfekten Zusammenspiel mit dem Kältemittel R410A und frequenzgeregelten EC-Ventilatoren. Durch das stufenlos regelnde elektronische Expansionsventil mit vollständiger Schließcharakteristik erhöht sich die Effizienz bei optimiertem Teillastverhalten.

Große Flexibilität – breiter Einsatzbereich: Zu den zahlreichen Kombinationsoptionen und Zubehörteilen gehören auch flexible Hydraulikmodule in offener und geschlossener Ausführung, somit wird die Komplexität bei der Aufstellung minimiert. Die EVO LINE kann platzsparend aufgestellt werden und bietet eine Leistung von bis zu 70 kW/m². Weitere Vorteile: niedrige Instandhaltungskosten durch eine einfache Wartung und eine leichte Reinigung der Anlage.

TECHNISCHE DATEN

Evo Line	eBoxX 260	eBoxX 300	eBoxX 350	eBoxX 400	eBoxX 490	eBoxX 530
Netto-Kälteleistung ¹⁾ t _{w2} = 20 °C, t _u = 32 °C	260 kW	292 kW	348 kW	395 kW	489 kW	528 kW
Netto-Kälteleistung ¹⁾ t _{w2} = 20 °C, t _u = 40 °C	232 kW	264 kW	313 kW	354 kW	436 kW	476 kW
Kältemittel	R410A					
GWP	2088					
Kältemittelfüllmenge	20,5 kg	22,5 kg	19 kg	23 kg	32 kg	
CO ₂ Äquivalent	42,9 t CO ₂	47 t CO ₂	39,7 t CO ₂	48,1 t CO ₂	66,9 t CO ₂	
Vorlauftemperatur	+ 5 bis + 25 °C					
Sollwertkonstanz	± 2,5 K					
Kälte Träger	Wasser oder Wasser/Glykol					
Kälte Träger Volumenstrom	44 m ³ /h	50 m ³ /h	60 m ³ /h	68 m ³ /h	84,5 m ³ /h	91 m ³ /h
Kühlluftvolumenstrom	46.500 m ³ /h	62.000 m ³ /h	79.500 m ³ /h		119.500 m ³ /h	
Schalldruckpegel ²⁾	58 dB(A)			60 dB(A)	61 dB(A)	62 dB(A)
Umgebungstemperaturbereich	- 15 bis + 45 °C					
Wasseranschluss-Nennweite	DN 80			DN 100		
Betriebsspannung	400 V / 3 Ph / 50 Hz					
Leistungsaufnahme, ca. ³⁾	65,7 kW	73,1 kW	79,7 kW	102,1 kW	108,2 kW	125,1 kW
Betriebsstrom, ca. ³⁾	152 A	166 A	198 A	239 A	250 A	280 A
Schutzklasse Schaltschrank	IP 54					
Länge	3.594 mm	4.544 mm	2.526 mm		3.626 mm	
Breite	1.350 mm			2.260 mm		
Höhe	2.440 mm			2.453 mm		
Gewicht (netto)	1.484 kg	1.666 kg	1.754 kg	1.834 kg	2.439 kg	2.489 kg

¹⁾ Kühlwasser, ohne Berücksichtigung von Pumpenleistungsverlusten; 400V / 3 Ph / 50 Hz

²⁾ in 10 m Entfernung ohne Reflexion, ohne Pumpe | ³⁾ Werte ohne Hydraulikmodul im Betriebspunkt siehe ¹⁾



ait-deutschland GmbH

KKT chillers

Industriestraße 3

95359 Kasendorf / Germany

T +49 9228 9977 0

F +49 9228 9977 149

www.kkt-chillers.com

www.kkt-chillers-service.de